



Monprene® SP-16294 NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-16294 NAT XRD2 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications. Monprene SP-16294 NAT XRD2 is a high hardness, low density grade thermoplastic elastomer suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> • 拉丁美洲 • 欧洲 	<ul style="list-style-type: none"> • 亚太地区
特性	<ul style="list-style-type: none"> • Good Compression Set • Low Specific Gravity • 低密度 • 高强度 • 良好的颜色稳定性 	<ul style="list-style-type: none"> • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 流动性低 • 耐化学品性能, 良好 • 耐磨损性, 良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 韧性良好 • 无卤 • 硬度高 • 硬度高 • 优异的加工性能
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 安全设备 • 柔软触感应用 • 体育用品 	<ul style="list-style-type: none"> • 通用 • 橡胶取代 • 消费品应用领域 	<ul style="list-style-type: none"> • 鞋类
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.892		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ² (50%应变)	821	psi	ASTM D412
拉伸应力 ² (100%应变)	866	psi	ASTM D412
拉伸应力 ² (300%应变)	1090	psi	ASTM D412
抗张强度 ² (断裂)	4090	psi	ASTM D412
伸长率 ² (断裂)	790	%	ASTM D412
撕裂强度 ²	495	lbf/in	ASTM D624
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	95		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	93		

Monprene® SP-16294 NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	380 到 420	°F
料筒中部温度	380 到 420	°F
料筒前部温度	380 到 420	°F
射嘴温度	380 到 420	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 420	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 400	°F
料筒 2 区温度	360 到 400	°F
料筒 3 区温度	360 到 400	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	360 到 400	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min